



"CERTIFICADO POR LA FUNDACIÓN CHILE"  
 "COLEGIO DE ALTO DESEMPEÑO SEGÚN AGENCIA DE CALIDAD"  
[www.colegiopumanque.com](http://www.colegiopumanque.com)

SAN FELIPE, 10 de julio de 2025.

" Jesús dijo a sus discípulos: Ustedes son la sal de la tierra. Pero si la sal pierde su sabor, ¿con qué se la volverá a salar? Ya no sirve para nada, sino para ser tirada y pisada por los hombres. Ustedes son la luz del mundo. No se puede ocultar una ciudad situada en la cima de una montaña. Y no se enciende una lámpara para meterla debajo de un cajón, sino que se la pone sobre el candelero para que ilumine a todos los que están en la casa. Así debe brillar ante los ojos de los hombres la luz que hay en ustedes, a fin de que ellos vean sus buenas obras y glorifiquen al Padre que está en el cielo." (Mateo 5, 13-16)

Estimada familia:

Esperando que las vacaciones de invierno hayan significado un verdadero descanso a sus hijos e hijas para abordar con alegría y perseverancia el 2° semestre; les saludamos con especial cariño para compartir algunas noticias importantes.

### REUNIONES DE APODERADOS

Se realizarán la semana del 21 de julio (martes, miércoles y jueves) . Avisaremos oportunamente la fecha y hora de cada curso vía Kimche.



### REITERACION DE PREVENCIONES A TENER PRESENTE

- Se ruega entregar certificados médicos dentro de las 24 hrs. de la prescripción, sin espera.
- Ya no se reciben Informes Psicopedagógicos que debieron entregarse en Secretaría hasta el 30 de marzo pasado.
- **No se tramitarán certificados médicos ni informes Psicopedagógicos en octubre, noviembre ni diciembre, excepto urgencias de salud física.**
- Precaución por consumo excesivo o inadecuado de bebidas energéticas que podrían tener efectos secundarios en la salud de su hijo o hija.

### CAMPAÑA SOLIDARIA VOLUNTARIA DE LA IGLESIA DIOCESANA PARA AYUDAR A NUESTROS HERMANOS MAS VULNERABLES EN AGOSTO

Al igual que en años anteriores, rogamos aportar \$500.- los días **viernes; 25 de julio y 1, 8, 22 y 29 de agosto**, dinero que se invertirá en la adquisición de alimentos no perecibles que nuestra Pastoral dirigida por la profesora Ana María Reyes distribuirá en aquellas comunidades que claramente lo necesitan como por ejemplo la Parroquia Andacollo, el Comedor Solidario de Cajales u otro. ¡Muchas gracias por su colaboración!

### POSTULACIÓN SISTEMA DE ADMISION ESCOLAR AÑO 2026

Informamos que las postulaciones de estudiantes nuevos para el año escolar 2026 se inician el día 05 de agosto hasta el jueves 28 del mismo mes, para lo cual Ud. debe hacerlo en el sitio: [www.sistemadeadmisionescolar.cl](http://www.sistemadeadmisionescolar.cl) . Invitamos a postular a todos los familiares de nuestros estudiantes y ser parte de nuestra comunidad Pumanquina.

"IMPORTANTE: SÓLO DEBEN POSTULAR ESTUDIANTES NUEVOS Y ESTUDIANTES QUE DESEEN CAMBIARSE DE COLEGIO PARA EL AÑO ESCOLAR 2026"

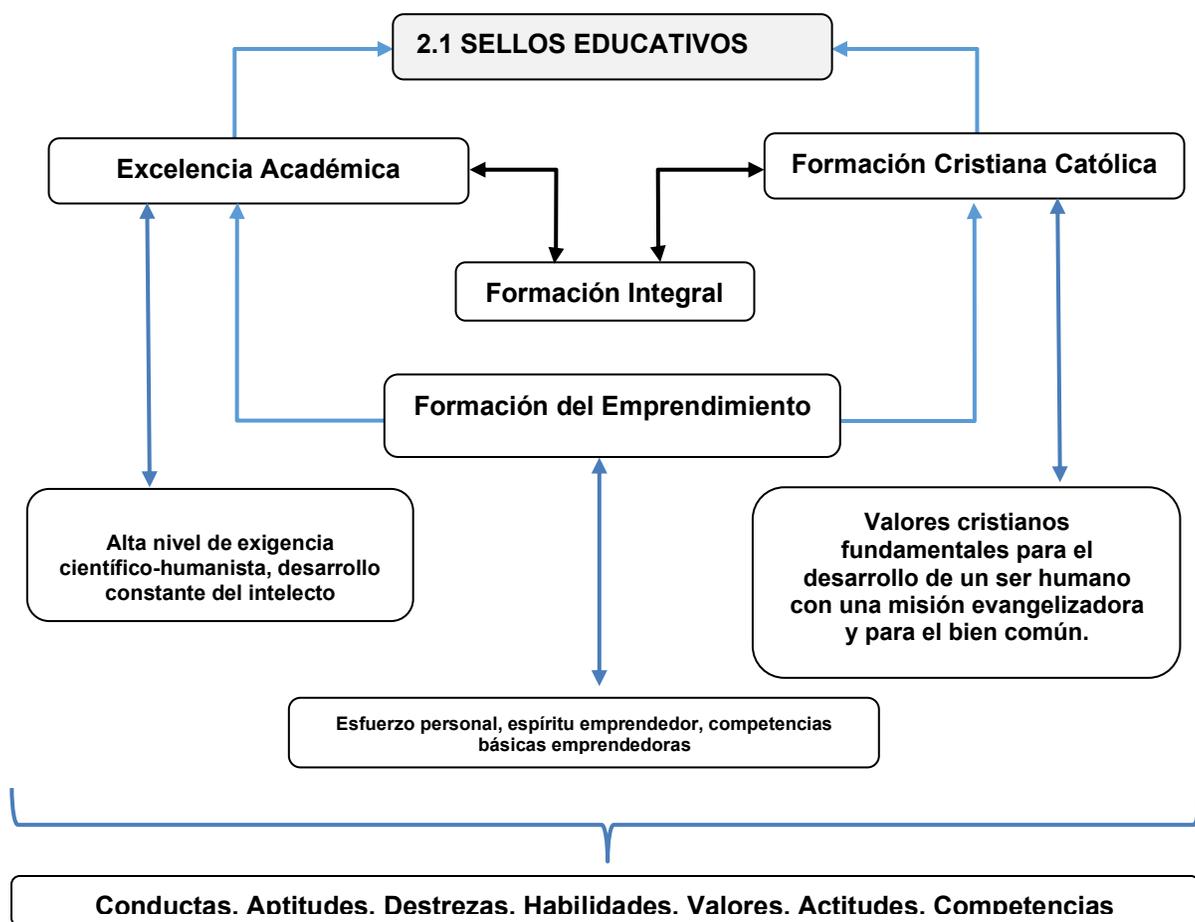


“CERTIFICADO POR LA FUNDACIÓN CHILE”  
 “COLEGIO DE ALTO DESEMPEÑO SEGÚN AGENCIA DE CALIDAD”  
[www.colegiopumanque.com](http://www.colegiopumanque.com)

## PROYECTO EDUCATIVO INSTITUCIONAL (PEI) 2023-2026

¿Qué es y para qué sirve un Proyecto Educativo Institucional (PEI)?

Resulta fundamental, precisar que es el instrumento que orienta todos los procesos que ocurren en un establecimiento educacional, clarifica a los actores las metas de mejoramiento, da sentido y racionalidad a la gestión para el mediano o largo plazo, permite la toma de decisiones pedagógicas y curriculares, articula los proyectos y acciones innovadoras en torno al aprendizaje y la formación de los alumnos, en resumen, ordena las grandes tareas en torno a objetivos compartidos.



## PLAN DE MEJORAMIENTO EDUCATIVO (PME) 2023-2026

GESTIÓN PEDAGÓGICA	LIDERAZGO	CONVIVENCIA	GESTIÓN DE RECURSOS
1.- Fortalecer la gestión curricular del Personal impactando en los resultados de aprendizaje.  2.- Mejorar y fortalecer procedimientos y estrategias para facilitar el desarrollo integral de nuestros estudiantes.	1.- Detectar prácticas de gestión escolar inclusivas y de altas expectativas al interior de nuestra comunidad educativa favoreciendo instancias de participación activa para todos los estamentos.	1.- Fortalecer y sistematizar políticas para una sana convivencia escolar que promuevan la formación integral de nuestros estudiantes en sintonía con nuestro proyecto educativo institucional.  2.- Desarrollar actitudes y habilidades democráticas de los distintos actores de nuestra comunidad educativa para fortalecer el sentido de pertenencia y las habilidades del espíritu emprendedor.	1.- Fortalecer e implementar un plan estratégico que garantice el adecuado uso de los recursos económicos y humanos impactando en una adecuada atención a las necesidades de nuestra comunidad educativa, especialmente las de nuestros estudiantes.  2.- Diseñar un plan de acción para la adquisición e implementación de recursos educativos que garanticen cobertura e impacto en los aprendizajes de nuestros estudiantes.

"CERTIFICADO POR LA FUNDACIÓN CHILE"  
"COLEGIO DE ALTO DESEMPEÑO SEGÚN AGENCIA DE CALIDAD"

### ALGUNOS HITOS RELEVANTES 2° SEMESTRE

- **Agosto** : domingo 3, desfile por 241° aniversario de nuestra ciudad con una delegación del colegio.
- **Septiembre** : sábado 6, Día de la Chilenidad en la cancha de La Troya.  
15, 16 y 17, no habrá clases, recuperándose en diciembre.
- **Octubre** : viernes 10, ceremonia de aniversario del colegio.  
Viernes 17, Día del Maestro(a).  
21, 22, 23, últimas reuniones de apoderados.  
27, inicio pruebas fundamentales (2 notas) 4° medio.

Atentamente,  
Prof. Nelson Jarpa Montero  
Director

COLEGIO PUMANQUE

